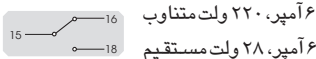


# کنترل بار سه فاز آنالوگ OVER LOAD MONITOR



## مشخصات رله خروجی

- رله خروجی: یک رله یک کنتاکت C/O
- جریان کنتاکت:



۶ آمپر، ۲۲۰ ولت متناوب  
۶ آمپر، ۲۸ ولت مستقیم

## هشدارهای ایمنی و زیست محیطی

قبل از نصب دستگاه، حتما از قطع بودن جریان برق اطمینان حاصل نمایید.

پس از وصل جریان برق، هنگام کار با دستگاه از دستکش و ابزار ایمن استفاده نمایید.

جهت امحای دستگاه مطابق با مقررات محلی / منطقه‌ای عمل نمایید.

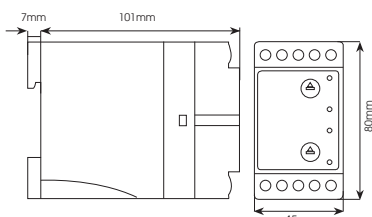
## گواهینامه‌ها

- ISO9001
- ISO14001
- ISO45001
- ISO29001
- HSE-MS
- IMS

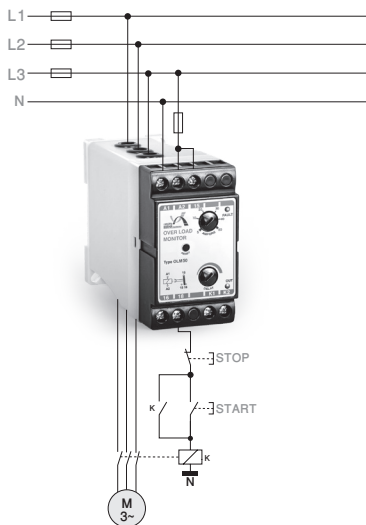
## استانداردها

- EN60255-22
- EN60255-25
- EN60255-27
- EN61000-3
- IEC60255-22
- IPCA610-C

## ابعاد دستگاه



## نقشه سیم بندی



با اتصال برق شبکه به ترمینال‌های A1 و A2 سیگنال روشن، ترمینال 15 به 18 متصل شده و دستگاه آماده حفاظت می‌باشد.

با زدن دکمه START در مدار فرمان، سیستم راه‌اندازی می‌شود.

در صورتی که جریان راه‌اندازی موتور بیش از حد تنظیمی توسط دسته AMPERS باشد سیگنال FAULT روشن شده و پس از راه‌اندازی خاموش می‌گردد.

تذکر: باید توجه داشت که مدت زمان راه‌اندازی توسط

دسته DELAY تنظیم می‌شود، تا در زمان راه‌اندازی خروجی قطع نگردد.

در هنگام کار اگر خطایی پدید آید سیگنال FAULT روشن شده و پس از اتمام زمان تنظیمی توسط دسته DELAY سیگنال OUT خاموش و رله داخلی دستگاه قطع می‌گردد. در صورتیکه در مدت زمان تنظیمی خطا برطرف نشود، سیگنال FAULT خاموش شده و رله خروجی قطع نمی‌گردد.

هنگامیکه ترمینال‌های K1 و K2 به هم متصل نباشند، پس از برطرف شدن خطا دستگاه باید به وسیله دکمه RESET راه‌اندازی شود.

در صورتیکه ترمینال‌های K1 و K2 به هم متصل باشند، پس از برطرف شدن خطا و گذشت زمان حدود ۵۰ ثانیه دستگاه به صورت اتوماتیک راه‌اندازی می‌شود.

## اتصال CT جریان

برای حفاظت دستگاه‌های بیش‌تر از ۶۰ آمپر می‌بایست از CT متناسب با جریان مصرف‌کننده استفاده نمود. (بطور مثال برای جریان ۱۵۰ آمپر باید از CT ۲۰۰ به ۵ استفاده کرد) و خروجی CT‌ها از لوله‌های کنترل بار با رنج ۱ تا ۵ آمپر عبور داده شود.

## مشخصات فنی

- ولتاژ تغذیه: ۲۲۰ ولت متناوب  $\pm 15\%$
- فرکانس شبکه: ۵۰ هرتز  $\pm 5\%$  هر تری
- تلفات داخلی: حدود ۲ وات
- تأخیر در قطع: ۱ تا ۲۰ ثانیه قابل تنظیم توسط دسته DELAY
- تأخیر در وصل: پس از رفع خطا حدود ۵۰ ثانیه
- محدوده جریان: ۱ تا ۵۰، ۱۰ تا ۶۰، ۱۵ تا ۱۲۰، ۳۰ تا ۲۴۰ و ۶۰ تا ۵۰ آمپر، قابل تنظیم توسط دسته AMPERS
- درجه حفاظت دستگاه: IP20 مطابق با استاندارد IEC60529
- دمای کاری: ۲۰- تا ۶۰+ درجه سانتیگراد
- رطوبت کاری: ۱۵٪ تا ۸۵٪
- نوع نصب: DIN Rail مطابق با استاندارد IEC60715



## کنترل بار سه فاز آنالوگ مدل OLM

- محافظت مصرف‌کننده‌های سه فاز و تک‌فاز در برابر اضافه جریان
- جایگزین بی‌مثال
- مدار الکترونیکی با عمر بسیار زیاد
- دقیق و مطمئن در تمامی شرایط
- عدم وابستگی به دمای محیط
- بدون استهلاک مکانیکی
- دارای رنج‌های متنوع جریانی
- ۵-۱۰-۱۵-۲۰-۳۰-۴۰-۶۰-۱۲۰-۲۴۰-۵۰-۱۵۰ آمپر
- قابلیت تنظیم زمان تأخیر در قطع توسط دسته DELAY
- قابلیت تنظیم جریان توسط دسته AMPERS
- دارای دو حالت عملکرد قفل شونده و اتوماتیک (توسط ترمینال‌های K1 و K2)
- دارای دو سیگنال نمایشگر

- حالت خطا FAULT
- وصل خروجی OUT

## اصول کار

رله کنترل بار برنا جهت محافظت دستگاه‌های سه فاز (یا تک‌فاز) در برابر اضافه جریان طراحی شده است و جایگزین بسیار مطمئن برای بی‌مثال می‌باشد.

## قابلیت ویژه

امکان تنظیم حد جریان دستگاه، در حین کارکرد مصرف‌کننده.

نمایش حالت خطا قبل از قطع خروجی توسط سیگنال

## FAULT

## عملکرد دستگاه

- ترمینال‌های A1 و A2 به برق شبکه متصل گردد.
- ترمینال‌های 15 و 18 با بوبین کنتاکتور سری شوند.
- سیم‌های جریان از داخل لوله‌های دستگاه عبور نمایند.

توجه: حداکثر کابل عبوری از لوله‌ها، کابل ۱۰ می‌باشد.



این دستگاه دارای ۳ سال گارانتی بدون قید و شرط می‌باشد.

تاریخ شروع گارانتی از زمان مندرج بر روی برجسب کنار دستگاه بوده و در صورت باز شدن دستگاه از گارانتی خارج می‌گردد. همچنین در صورت پاره شدن لیبل گارانتی این شرکت هیچ‌گونه مسئولیتی ندارد.