



# مفصل‌ها رزینی و رزین ریخته‌گری کابل

## CAST RESIN SPLICING KIT & CABLE CASTING RESIN



www.borna-co.com

# BORNA ELECTRONICS

@bornaelectronics  
bornaelectronic  
in bornaelectronics  
www.borna-co.com  
borna@borna-co.com



Design: Ghez 888 339 88 / Cast Resin 08



TYPE	TYPE CODE	Dimension (mm)				Pair	Image
		L	H	D	Cable Outer Dia.		
Straight Shape	BM 10	150	38	29	4 to 20	15	
	BM 11	190	50	36	6 to 24	20	
	BM 12	260	63	47	14 to 35	30	
	BM 13	360	75	55	16 to 43	70	
	BM 14	360	80	75	20 to 44	150	
	BM 15	530	140	110	35 to 65	240	
Straight Shape	BM 16	700	160	125	45 to 80	400	
Straight Shape	BF 11	190	50	36	6 to 24	20	
T Shape	BT 1	240	140	52	14 to 35	-	
	BT 4	432	262	110	25 to 52	-	
Y Shape	BY 1	135	75	44	6 to 24	-	

Cores & Section	TYPE	Cores & Section	TYPE
1x1.5	BM10 BM11 / BY1 BM12 / BT1 BM13 BM14 / BT4 BM15	2x1.5	BM10 BM11 / BY1 BM12 / BT1 BM13 BM14 / BT4 BM15 BM16
1x2.5		2x2.5	
1x4		2x4	
1x6		2x6	
1x10		2x10	
1x16		2x16	
1x25		2x25	
1x35		2x35	
1x50		2x50	
1x70		2x70	
1x95		2x95	
1x120		2x120	
1x150		2x150	
1x185		2x185	
1x240		2x240	
1x300			
1x400			
1x500			
Cores & Section	TYPE	Cores & Section	TYPE
3x1.5	BM10 BM11 / BY1 BM12 / BT1 BM13 BM14 / BT4 BM15 BM16	4x1.5	BM10 BM11 / BY1 BM12 / BT1 BM13 BM14 / BT4 BM15 BM16
3x2.5		4x2.5	
3x4		4x4	
3x6		4x6	
3x10		4x10	
3x16		4x16	
3x25		4x25	
3x35		4x35	
3x50		4x50	
3x70		4x70	
3x95		4x95	
3x120		4x120	
3x150		4x150	
3x185		4x185	
3x240		4x240	
Cores & Section		TYPE	
5x1.5	BM10 BM11 / BY1 BM12 / BT1 BM13 BM14 / BT4 BM15 BM16	3x1.5	BF 11
5x2.5		3x2.5	
5x4		3x4	
5x6		3x6	
5x10		3x10	
5x16		3x16	
5x25			
5x35			
5x50			
5x70			
5x95			
5x120			
5x150			
5x185			

## ◎ Cable Casting Resin

- Connect all conductors and lay them in the mould.

- Attach the mould to the connection area and lock it firmly.

- Put on the special gloves to prevent contamination of the hands.

- Wind tape each edge thoroughly to prevent the resin from leaking out and put the funnel (if available) in its place.

- If the environment temperature is less than 15°C, please make the bag warm to about 20°C.

- Remove the plastic bag from the aluminum bag and then remove the plastic separator according to the figure.

- Squeeze ends of each plastic bag alternately, forcing the contents back and forth. Continue mixing until the mixture heat up (it takes around 3 minutes).

- Push all the mixture into one corner of the plastic bag according to the figure.

- Cut off the corner of the bag.

- Pour resin immediately after mixing into the mould.

## ◎ رزین ریخته گری کابل

مراحل ریختن رزین مطابق شرح ذیل:

- کابل را سربندی کرده، (با استفاده از موف یا لاین تب) داخل قالب مفصل قرار دهید. برای جلوگیری از اتصال کابل‌ها به یکدیگر، از مقسم کابل استفاده کنید.

- قالب را دور کابل قرار داده و قفل‌های آن را محکم ببندید.

- دستکش مخصوص را دست نموده تا از برخورد مواد با دست جلوگیری شود.

- ورودی و خروجی‌های مفصل را توسط چسب عایق، آب‌بندی نمایید و قیف را (در صورت وجود) در قسمت مربوطه قرار دهید.

- اگر دمای محیط کمتر از ۱۵ درجه سانتیگراد بود، قبل از مخلوط کردن، بسته‌بندی رزین تا حدود ۲۰ درجه سانتیگراد گرم شود.

- بسته‌بندی پلاستیکی را از بسته آلومینیومی خارج ساخته، نوار لاستیکی و پلاستیک مخصوص آب‌بندی دو قسمت رزین را مطابق شکل بردارید.

- دو قسمت رزین را با تکان دادن و مالش دادن به طور کامل مخلوط کنید. عمل مخلوط کردن را تا زمانی که احساس شود مواد کمی گرم شده است ادامه دهید. (حدود ۳ دقیقه)

- بلافاصله پس از مخلوط شدن، تمامی رزین را در یک گوشه بسته‌بندی جمع کرده و قسمت دیگر را که خالی می‌باشد مطابق شکل پیچانده تا از قسمت پر آن خارج شود.

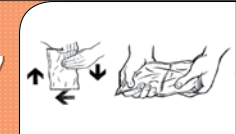
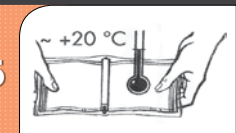
- بسته‌بندی رزین را در یک دست گرفته، یک گوشه آن را ببرید.

- بلافاصله رزین مخلوط شده را در قالب مربوطه بریزید.



**دستور العمل استفاده**  
قبل از شروع کار ریخته‌گری، می‌بایست قطعات پلاستیکی و فلزی کاملاً خشک، عاری از هرگونه روغن یا آلودگی باشند.

**Instruction**  
Please make all the parts dry and clean before casting.



## ◎ مفصل‌های رزینی

### ویژگی‌ها

- ابعاد کم حجم
- امکان مشاهده داخل مفصل، قبل از ریخته‌گری
- قالب‌های پلاستیکی شفاف ضد ضربه، با کیفیت بالا
- پایدار در برابر اشعه UV
- مناسب برای عملیات‌های فوری
- ضدآب در طول وتقاطعات
- صرفه جویی در زمان و هزینه به واسطه مونتاژ سریع و آسان
- دهانه پرکننده بزرگ به منظور تسهیل ریخته‌گری
- مقاوم در برابر عوامل شیمیایی نظیر کلر
- مقاوم در برابر عناصر قلیایی خاکی
- عایق الکتریکی بالا
- مقاومت مکانیکی بالا

### موارد کاربری

- فضای‌های بسته
- فضای‌های باز
- زیرزمین
- درون آب
- کانال‌ها
- مصارف مخبراتی

### سطح ولتاژ

- $U_0/U (U_m) 0.6/1 (1.2) \text{ kV}$
- مطابق با استاندارد EN 50393

### استانداردها

- استاندارد برق: BS 7888-3
- استاندارد نفت: IPS-M-TP-750/11

## ◎ Cast Resin Splicing Kit

### Characteristics

- Compact dimensions
- Splice site visible before casting
- High-quality transparent shockproof plastic moulds
- Stabilized against UV rays
- Ready for immediate operation
- Waterproof
- Quick and simple assembly
- Wide opening for easy casting
- Resistant to chemical agents like Chlorine
- Resistant to alkaline earth elements
- High electrical insulating values
- High mechanical strength

### Application

- Indoor
- Outdoor
- Underground
- Water
- Canal
- Installation duct

### Voltage Level

- $U_0/U (U_m) 0.6/1 (1.2) \text{ kV}$
- In accordance with EN 50393

### Standards

- POWER Standard: BS 7888-3
- OIL Standard: IPS-M-TP-750/11

## تذکر

- الف. زمان سفت شدن مواد رزین حدود یک ساعت می‌باشد. پس از ۲۴ ساعت به استحکام نهایی می‌رسد.
- ب. رزین نباید قبل از پخت (حدود یک ساعت) با آب یا رطوبت تماس پیدا کند.
- ج. از تماس رزین با بدن جلوگیری شود. در صورت تماس فوراً با یک پارچه رزین را پاک کرده و با صابون شستشو دهید.
- د. طول عمر مفید مواد رزین ۲۴ ماه در دمای محیط بین ۱۵ تا ۳۰ درجه سانتیگراد می‌باشد.

## Attention

- Resin is dry within 1 hour, and fully cured within 24 hours.
- Before curing, protect resin from humidity and water contamination.
- Protect the skin and eyes from contact with uncured resins. If your skin becomes contaminated, wipe it promptly by cleaning cloths and wash with soap and water.
- The useful life of resin is 24 months at 15~30°C.