

رزین ریخته گری کابل

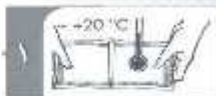
BORNA Electronics

استقرار العمل استنفاذه

- قبل از شروع کار ریخته گری، سرمایه ست قطعات پلاستیکی و فلزی کاملاً خشک شده، عاری از هرگونه روغن یا آلودگی باشند.
- رزین نباید قبل از پخت (حدود یک ساعت) با آب یا رطوبت تماس پیدا کند.

مراحل ریختن رزین مطابق شرح نوله

اگر دمای محیط ۱۰ درجه سانتیگراد بود، قبل از مخلوط کردن، بسته بندی رزین تا حدود ۲۰ درجه سانتیگراد گرم شود.



بسته بندی پلاستیکی را از بسته آلومینیومی خارج ساخته، نوار لاستیکی و پلاستیک مخصوص آب بندی نو قسمت رزین را مطابق شکل برنارید.



قبل از ریختن رزین، خروجی های کابل و ورودی ها را مطابق آب بندی آماده



(محل مخلوط کردن را تا زمانی که احساس شود سرد نگرم شده است آماده کنید)

مطمئن شوید که تمامی اجزای رزین از تمامی گوشه ها و کنارهای بسته بندی به داخل رزین هدایت شده اند.



بلافاصله پس از مخلوط شدن، تمامی رزین را در یک قسمت بسته بندی جمع کرده و قسمت دیگر را که خالی می باشد مطابق شکل برچانه ها تا از قسمت پرت آن خارج شود.



بسته بندی رزین را در یک سبد گوفته، یک گوشه از آن را ببرید.



قبل از بر محل مربوطه مفصل قرار داده و بلافاصله رزین را در قالب مربوطه بریزید.



تذکره

الف- هنگام بستن مفصل برای اتصال کابل ها، پوشش کابل ها با استفاده از مسدود کننده کاملاً تمیز شود.
ب- از تماس رزین با زمین جلوگیری شود و در صورت تماس فوراً با یک پارچه رزین را پاک کرده، با حلالون شستشو دهید.