

# رله کنترل بار OVER LOAD MONITOR



• رله خروجی: یک رله یک کنتاکت C/O  
• جریان کنتاکت:



• ۶ آمپر، ۲۲۰ ولت متناوب  
• ۶ آمپر، ۲۸ ولت مستقیم

## هشدارهای ایمنی و زیست محیطی

قبل از نصب دستگاه، حتماً از قطع بودن جریان برق اطمینان

حاصل نمایید.

پس از وصل جریان برق، هنگام کار با دستگاه از دستکش و

ابزار ایمن استفاده نمایید.

جهت احای دستگاه مطابق با مقررات محلی / منطقه‌ای

عمل نمایید.

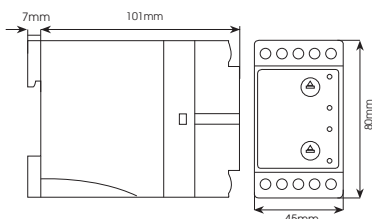
## گواهینامه‌ها

• ISO9001  
• ISO14001  
• ISO45001  
• HSE-MS  
• IMS

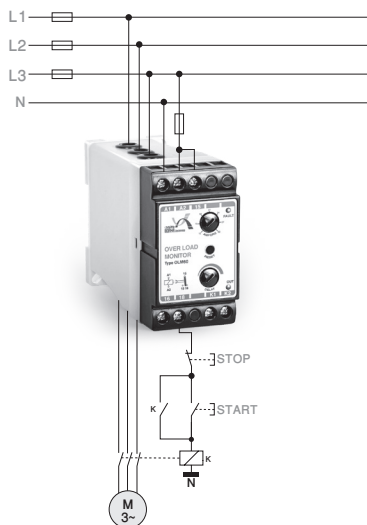
## استانداردها

• EN60255-22  
• EN60255-25  
• EN60255-27  
• EN61000-3  
• IEC60255-22  
• IPCA610-C

## ابعاد دستگاه



## نقشه سیستم بندی



روشن، ترمینال ۱۵ به ۱۸ متصل شده و دستگاه آماده حفاظت می‌باشد.

• با زدن دکمه START در مدار فرمان، سیستم راه‌اندازی می‌شود.

• در صورتی که جریان راه‌اندازی موتور بیش از حد تنظیمی توسط دسته AMPERS باشد سیگنال FAULT روشن شده و پس از راه‌اندازی خاموش می‌گردد.

تذکر: باید توجه داشت که مدت زمان راه‌اندازی توسط دسته DELAY تنظیم می‌شود، تا در زمان راه‌اندازی خروجی قطع نگردد.

• در هنگام کار اگر خطایی پدید آید سیگنال FAULT روشن شده و پس از اتمام زمان تنظیمی توسط دسته DELAY سیگنال OUT خاموش و رله داخلی دستگاه قطع می‌گردد.  
• در صورتیکه در مدت زمان تنظیمی خطا برطرف شود، سیگنال FAULT خاموش شده و رله خروجی قطع نمی‌گردد.

• هنگامیکه ترمینال‌های K1 و K2 به هم متصل نباشند، پس از برطرف شدن خطا دستگاه باید به وسیله دکمه RESET راه‌اندازی شود.

• در صورتیکه ترمینال‌های K1 و K2 به هم متصل باشند، پس از برطرف شدن خطا و گذشت زمان حدود ۵۰ ثانیه دستگاه به صورت اتوماتیک راه‌اندازی می‌شود.

## اتصال CT جریان

• برای حفاظت دستگاه‌های بیش‌تر از ۶۰ آمپر می‌بایست از CT متناسب با جریان مصرف‌کننده استفاده نمود. (بطور مثال برای جریان ۱۵۰ آمپر باید از CT ۲۰۰ به ۵ استفاده کرد) و خروجی CT ها از لوله‌های کنترل بار رنج ۱ تا ۵ آمپر عبور داده شود.

## مشخصات فنی

- ولتاژ تغذیه: ۲۲۰ ولت متناوب ±۱۵٪
- فرکانس شبکه: ۵۰ هرتز ±۵
- تلفات داخلی: حدود ۳ وات
- تأخیر در قطع: ۱ تا ۲۰ ثانیه قابل تنظیم توسط دسته DELAY
- تأخیر در وصل: پس از رفع خطا حدود ۵۰ ثانیه
- محدوده جریان: ۱ تا ۴،۵ تا ۶،۱۰ تا ۱۲،۱۵ تا ۲۴،۳۰ تا ۶۰ و ۵ تا ۵۰ آمپر، قابل تنظیم توسط دسته AMPERS
- درجه حفاظت دستگاه: IP20 مطابق با استاندارد IEC60529
- دمای کاری: ۲۰- تا ۶۰+ درجه سانتیگراد
- رطوبت کاری: ۱۵٪ تا ۸۵٪
- نوع نصب: DIN Rail مطابق با استاندارد IEC60715



## رله کنترل بار OLM

- جایگزین بی‌مقال
- مدار الکترونیکی با عمر بسیار زیاد
- دقیق و مطمئن در تمامی شرایط
- عدم وابستگی به دمای محیط
- بدون استهلاک مکانیکی
- قابل استفاده برای مصرف‌کننده‌های سه فاز و تک فاز
- دارای رنج‌های متنوع جریانی
- ۱-۵، ۱۰-۱۵، ۴-۶، ۳۰-۱۲، ۶۰-۲۴، ۵۰-۵ آمپر
- قابلیت تنظیم زمان تأخیر در قطع توسط دسته DELAY
- قابلیت تنظیم جریان توسط دسته AMPERS
- دارای دو حالت عملکرد قفل شونده و اتوماتیک (توسط ترمینال‌های K1 و K2)
- دارای دو سیگنال نمایشگر:
- حالت خطا FAULT
- وصل خروجی OUT

## اصول کار

• رله کنترل بار برنا جهت محافظت دستگاه‌های سه فاز (یا تک فاز) در برابر اضافه جریان طراحی شده است و جایگزین بسیار مطمئن برای بی‌مقال می‌باشد.

## قابلیت ویژه

- مکان تنظیم حد جریان دستگاه، در حین کارکرد مصرف‌کننده.
- نمایش حالت خطا قبل از قطع خروجی توسط سیگنال FAULT

## مشخصات رله خروجی

- ترمینال‌های A1 و A2 به برق شبکه متصل گردد.
- ترمینال‌های 15 و 18 با بوبین کنتاکتور سری شوند.
- سیم‌های جریان از داخل لوله‌های دستگاه عبور نمایند.

← توجه: حداکثر کابل عبوری از لوله‌ها، کابل ۱۰ می‌باشد.

- با اتصال برق شبکه به ترمینال‌های A1 و A2 سیگنال OUT



این دستگاه دارای ۳ سال گارانتی بدون قید و شرط می‌باشد.

تاریخ شروع گارانتی از زمان مندرج بر روی برجسب کنار دستگاه بوده و در صورت باز شدن دستگاه از گارانتی خارج می‌گردد.

همچنین در صورت پاره شدن لیبیل گارانتی این شرکت هیچ‌گونه مسئولیتی ندارد.